## PAPER NEW WAVE 見本帳

## 2024. 7

大和板紙株は長年再生紙メーカーとして紙の再生に取り組んできました。ここにご紹介する紙は、各々の古紙のもつ特性を活かし、原料と構成を吟味し完成した板紙です。 私たちの紙作りの特徴は、脱墨(脱色)をしないという姿勢にあります。古紙の素材を活かした自然な風合いを基調としています。 ぜひ、一度サンプルを手に取ってご覧ください。なお、製品ならびに素材、仕様など詳しい資料や、試作用の見本紙などお気軽にお問い合わせ下さい。 ※ご注意:再生紙の風合いは、多少変動があります。ご了承ください。



※ご注	意:再生紙の風合いは、多少変動がありま	す。ご了承ください。	±+m	500			IN	EW WAVE
		坪量 (g/m)	古紙 配合率	FSC 認証紙	厚み	構成 パルプと一般古紙を使用し、表層を暖色系の温もりあるグ	特徴・風合いなど 雲のようなやさしいグレー色と白色のリバーシブルに仕	用途
1	CLOUD GRAY-F (イエローグレー)	310 · 350	70	0	В	ハルノと一般 白紙を使用し、 衣僧を吸じ木の温もりのるクレー色にしています。 パルプと一般 古紙を使用し、 表層を寒色系のクールなグレー	無のようなやさしいクレーゼと日ゼのリハーシンルに仕上げました。 両面艶なし	スリカーシ、本の表 J 文具、紙製本、一般印刷紙器など パッケージ、本の装丁
2	CLOUD GRAY-F $(= = - +                                $	310 - 350	70 70	0	B B	色にしています。 パルプと一般古紙を使用し、表層を青味のあるグレー色にし	同国語が	文具、紙製本、一般印刷紙器など パッケージ、本の装丁
4	ゆるチップ(もも)	310 · 350 230	100	0	A	ています。 表裏とも一般古紙を使用。	装丁作家 祖父江慎氏のプロデュースにより、週刊マン	文具、紙製本、一般印刷紙器など 本の装丁など
5	ゆるチップ (そら)	230	100	0	A	表裏とも一般古紙を使用。	ガ雑誌などに使われている薄色紙(せんか紙)のイメー ジを板紙に再現しました。	
6	ゆるチップ (くさ)	230	100	0	Α	表裏とも一般古紙を使用。	表面はほんのり淡い色の再生紙で、裏面はチップボール 系のグレーです。	
7	ゆるチップ (すな)	230	100	0	Α	表層は一般古紙・段ボール古紙		
8	ゆるチップ (いし)	230	70	0	Α	裏は一般古紙を使用。 表層は一般古紙・パルプ		
9	ゆるチップ (つき)	230	70	0	Α	裏は一般古紙を使用。 表層は一般古紙・パルプ 裏は一般古紙を使用。		
10	ゆるチップ (ゆき)	230	70	0	Α	表層は一般占紙を使用。 表層は上白・一般古紙・パルプ 裏は一般古紙を使用。		
11	ゆるチップ (わら)	230	70	0	Α	表層は一般古紙・バルブ 裏は一般古紙を使用。		
12	DKホワイトF	270 · 310 · 350 · 400 · 450	100	0	В	中乳パックなど飲料容器古紙の長繊維古紙を使用。 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	ナチュラルな白を表現。	パッケージ ノート表紙、ファイルなどの紙製品
13	UボードS F	290 · 330 · 380 · 420	100	0	С	表裏層に酒パック古紙、中層および裏層には一部難処理古紙 を使用。古紙再生の自然さを表現するために、裏面の風合い		パッケージ 輸送箱、販促用紙製品など
14	TV v*+* 7 F	310 · 350 · 400 · 450	70	0	В	についての基準は設けておりません。 表裏層にパガスを使用し、全体の約30%配合。	色目のばらつきのあるラフな色合いです。 非木材 (さとうきび) バルブを使用した環境型商品。	パッケージ
15	TKバガスF OKD92F	260	100	0	В	表裏層に牛乳パックなど飲料容器古紙、中層に一部オフィス		名刺用紙
16	DKZ/-F	730	100	0	В	古紙を使用。 牛乳パックなど飲料容器古紙の長繊維古紙を使用。	両面白色で、中層も白い。1mm厚仕上げ。	本の装丁など 芯材、カード、ディスプレーなど
17	スノーボードF	750	85	0	В	パルプ、牛乳パックなど飲料容器古紙の長繊維古紙を使用。	両面艶なし 両面白色で、中層も白い。1mm厚仕上げ。	芯材、カード、ディスプレーなど
18	両面白龍F	400 • 450 • 500 • 550 • 650 •	85	0	Е	表裏層に上白古紙とパルプ、中層には一般古紙を使用。	両面に艶を付け、平滑性をアップ。 両面に蛍光染料を使用し白さを強調。	貼り箱の他、板目表紙など
19	艶付大和白龍F	750 · 850 400 · 450 · 500 · 550 · 600 ·	85	0	Е	表層に上白古紙とパルプ、中層には一般古紙を使用。	蛍光染料を使用し白さを強調。	貼り箱の他、バッケージなど
20	竹炭ホワイト	310 · 350 · 400 · 450	80		Α	表層にパルプと古紙、中層に一般古紙を使用。間伐された放	竹炭により脱臭効果があがりました。	紙製靴箱、紙製ベット関連グッズ
21	A白ボールF	270 · 310 · 350 · 400 · 450 ·	80	0	Α	置竹林由来の粉末の竹炭を混抄。 表層にパルプと上白古紙を配合し、蛍光剤を添加、下層に新	シンプルな白の再生紙です。	中敷きシートなど パッケージ
22	白丸αF	230	80	0	Α	間古紙を配合。 表層にパルプと上白古紙を配合し、蛍光剤を添加、下層に新 間古紙を配合。	シンプルな白の再生紙です。	文具、紙製品など 本の装丁など
23	特黒色ポールF	270 · 310 · 350 · 400 · 450 · 600	70	0	Α	面古紙を配合。 表層に牛乳パックなど飲料容器古紙の長繊維古紙とパルプを 使用。	独特の深みある色目が高級感を引き出しています。	パッケージ 文具、紙製品、高級パッケージなど
24	両面特黒色ボールF	310 · 350 · 400 · 450	70	0	Α	特黒色ボール :中・裏層に一般古紙を使用 両面特黒色ボール:表裏同じ、中層に一般古紙を使用		The second secon
25	DKプラックF	310 · 350 · 400 · 450 · 600	70	0	Α	両面特黒色ボール:表裏同じ、中層に一般古紙を使用 表・裏層に牛乳パックなど飲料容器古紙の長繊維古紙とパル プを使用。中層は一般古紙を使用。	全層を黒色に染色。 (パルプを使用する場合があります。)	パッケージ 文具、紙製品など
26	ブラックブラックF	270 • 310 • 350 • 400	60	0	Α	プを使用。中層は一般古紙を使用。 表層に牛乳パックなど飲料容器古紙の長繊維古紙とパルプを 使用。中・裏層は一般古紙を使用。		文具、紙製品など パッケージ 文具、紙製品など
27	ブラックブラック両面F	310 · 350 · 400 · 450 · 600	60	0	Α	使用。中・易僧は一般古紙を使用。 表・裏層に牛乳パックなど飲料容器古紙の長繊維古紙のパル プを使用。中層は一般古紙を使用。		PARK BANKERIA C
28	ブラックSF	310 · 350 · 400 · 600	60	0	А	アを使用。平庸は一般白紙を使用。 パルプ、牛乳パックなど飲料容器古紙の長繊維古紙と一般古 紙を使用。	級感を引き出しています。	パッケージなど
29	エースポールブラックF	230 · 270 · 310 · 350 · 400	100	0	Α	一般古紙を使用。	古紙のもつ素朴な風合いをそのままに黒く染め上げてい ます。	バッケージ 本の装丁など
30	黒丸α F	230	60	0	Α	表層に牛乳パックなど飲料容器古紙の長繊維古紙とパルプを 使用。中・裏層は一般古紙を使用。	従来の黒とは異なるより深みのある黒を表現。	本の装丁など
31	エースボールF	230 · 270 · 310 · 350 · 400 · 450 · 500 · 550 · 600	100	0	Α	一般古紙を使用。	定評の弊社オリジナルボール。	パッケージ、本の装丁 文具、紙製本、一般印刷紙器など
32	DKクリームソフトF	310 · 350 · 400 · 450	100	0	В	牛乳パックなど飲料容器古紙の長繊維古紙を使用。	クリーム色をベースにやさしい暖かみのある風合いを表現。	バッケージ ノート表紙、ファイルなどの紙製品
33	UボードF	290 • 330 • 420	100	0	С	表裏層に酒パック古紙、中層および裏層には一部難処理古紙 を使用。古紙再生の自然さを表現するために、裏面の風合い	色のばらつきがあるラフな風合いです。	パッケージ 輸送箱など
34	UボードホワイトF	290 · 330 · 420	100	0	С	についての基準は設けておりません。	Uボード : 淡いクリーム色 Uボードホワイト : 淡い濃淡のあるベージュ系オアオオイト	
35	カフェラテF	270 · 310 · 350	100	0	Α	白色面は紙パックなど液体飲料容器古紙を、茶色面と中層は 一般古紙を使用しています。	裏表をミルクの泡のような白色と、コーヒーのような茶 色系に仕上げました。	パッケージ、文具、紙製品など
36	サンドベージュF	230 · 270 · 310 · 350	100	0	Α	一般古紙を使用。	素朴で自然な風合いに仕上げました。	本の装丁など
37	JボードF	290 · 330	100	0	С	表面に段ポール古紙を使用。	自然な風合いを活かしています。	台紙、輸送箱、各種パッケージなど
38	TD原紙F	350 • 400 • 450 • 500 • 650	100	0	Е	表裏層に段ポール古紙を配合、中層は一般古紙を使用。	薄茶色でチップボールよりも強度のある板紙。 両面艶なし	台紙、芯材、紙製ケースなど
39	ぽらむF	310 · 350 · 400 · 450	100	0	В	牛乳パックなど飲料容器古紙の長繊維古紙を使用。	淡いクリーム色をベースにアクセントとして牛乳パック 印刷部を使用。	パッケージ ノート表紙、ファイルなどの紙製品
40	DKレグノA	310 · 350 · 400 · 450	100		В	牛乳パックなど飲料容器古紙の長繊維古紙を使用。 ************************************	クリーム色をベースに植物性のアクセント材を使用。	パッケージ ノート表紙、ファイルなどの紙製品
41	AFボード	270 · 310 · 350 · 400 · 450	90		Α	表層に牛乳パックなど飲料容器古紙の長繊維古紙、未晒しパ ルプ、中・裏層に一般古紙を使用。 表層に牛乳パックなど液体飲料古紙の長繊維古紙とパルプを		パッケージ 文具、紙製品、一般印刷紙器など 紙製品など多用途
42	TFボード	310 · 350 · 400 · 450	70		D -	使用。	いを表現。	8C数(間) 4 C シバル
43	TFボード(裏白)	310 · 350 · 400	70		D	TFボート : 中・裏層に一般古紙を使用。 TFボート (裏白): 裏層にパルプ使用。		
44	TFボード (両面)	310 · 350	70		D	TFボート(両面): 表裏層同じ 表層に牛乳パックなど飲料容器古紙の長繊維古紙、未晒しパ	クリーム色をベースに微細な繊維で風合いを表現。	パッケージ
45 46	NFボード Fボード	310 - 350 - 400 - 450	90		A A	ルプ、中・裏層に一般古紙を使用。 表裏層未晒しパルプ、長繊維古紙、一般古紙を使用。	茶系色をベースに微細な繊維で風合いを表現。	ノート表紙、ファイルなどの紙製品 パッケージ
47	ビュアーボード	270 · 310 · 350 · 400 · 450 270 · 310 · 350 · 400 · 450	90		A	表裏層に牛乳パックなど飲料容器古紙、中層に一般古紙を使	薄茶色をベースに樹皮の微細な繊維と植物性のアクセン	文具、紙製品、一般印刷紙器など パッケージ
48	エゾマツクラフトうす茶	270 - 310 - 350	100		A	用、 表裏は段ポール古紙、中層に一般古紙を使用。	ト材で風合いを表現。 北海道の広大な原野に広がるエゾマツの林をイメージし	文具、紙製品、一般印刷紙器など パッケージ、文具、紙製品など
49	エゾマツクラフトこい茶	270 · 310 · 350	100		Α		たクラフトボールです。 エゾマツの細片を3色の茶系色に散らせ三様どれもがナ	
50	エゾマツクラフトくろ茶	270 · 310 · 350	100		Α		チュラルな素材感に仕上がりました。さらに、それぞれ 裏面にも濃淡をつけました。	
51	茶吉a	230	90		Α	表裏層に牛乳パックなど飲料容器古紙、中層に一般古紙を使	薄茶色をベースに樹皮の微細な繊維と植物性のアクセン ト材で風合いを表現。	本の装丁など
52	ダイワフィールドF	270 · 350	100	0	В	円。 牛乳パックなど飲料容器古紙の長繊維古紙を使用。	下付で風音いを表現。 ナチュラルな白をベースに表層に競技場由来の芝を混抄 しました。	パッケージ、ノート表紙、ファイルなる 文具、紙製品など
53	プラウンF	230 · 270 · 310 · 350 · 400 · 450 · 600	100	0	Α	表層に長繊維古紙、中・裏層に一般古紙を使用。	弊社オリジナルボードのココア色。	パッケージ 本の装丁など
54	チョコレートF	230 · 310 · 350 · 400 · 450	100	0	Α	表層に長繊維古紙、中・裏層に一般古紙を使用。	表は深みのあるダークブラウン、裏面はオフホワイトの コンビネーションに仕上げました。	
55	モスポールF	230 · 310 · 350 · 400	70	0	Α	表裏層ともにパルプ、長繊維古紙等を使用。 中層は一般古紙を使用。	表面はポリューム感のある深い緑に、裏面はオフホワイト。	パッケージ 文具、紙製品、本の装丁など
56	ネイビーF	310 - 350 - 400	70	0	Α	表層に牛乳パックなど液体飲料古紙の長繊維古紙などを使 用。中・裏層に一般古紙を使用。	独特の深みのある青の色目が高級感を引き出していま す。	紙製品、高級パッケージなど
57	カッパーレッドF	270	70	0	Α	パルプと一般古紙を使用し、表層を深みのある濃い赤色に染 色しています。		パッケージ、文具、紙製品、一般印刷 器、本の装丁など
58	インディゴブルーF	230	70	0	Α	パルプと一般古紙を使用し、表層を深みのある濃い青色に染 色しています。		本の装丁など
59	バルキーボール(そのまま)	270	100	0	Α	表層に長繊維古紙を使用することで低密度で柔らかく仕上 がっています。	大島依提亜さん監修。パルキーボールシリーズのオリジナルテ ザインを手がけた名久井直子さんとのコラボ製品です。	本の装丁など
60	パルキーボール (茶)	270	60	0	A		フカっと嵩高な板紙です。 両面艶なし。	
61	パルキーボール (青)	270	60	0	A			
62	パルキーボール (白)	270	80	0	A	1		
63	バルキーボール (灰)	270	80	0	A	一般のチップボールを薄く0.3mmと0.36mmに仕上げまし	従来芯材などに使われていたチップの風合いをそのまま	本の装丁など
64 65	チップボールαF アスカαF	230 - 270	100	0	A	た。 一般のアスカを薄く0.3mmと0.36mmに仕上げました。	薄モノにして用途が広がりました。両面艶なし 従来芯材などに使われていたチップの風合いをそのまま	
66		230 - 270	90	0	A	表層に長繊維古紙・パルプ、中・裏層に一般古紙を使用。	薄モノにして用涂が広がりました。両面艶付 弊社オリジナルクラフトボールの定番。	パッケージ
	特クラフトF	270 - 310 - 350 - 400 - 450				表層に長繊維古紙・パルプ、中・裏層に一般古紙を使用。	強度に優れている。 特クラフト:若干黄色み	紙製品、一般印刷紙器 機械・工具など強度を要求されるパッ
67	特クラフトF別色	500 · 550 · 600 310 · 350 · 400 · 450 · 550 ·	90	0	A	表層に長繊維古紙・パルプ、中・裏層に一般古紙を使用。	Kクラフト : 特クラフトより若干赤み	ジなど
68	KクラフトF	600 310 · 350 · 400 · 450 · 550 ·	90	0	A	表帯に表繊維占紙・バルブ、中・表層に一般占紙を使用。 表裏層に長繊維古紙・バルブ、中層に一般古紙を使用。	表事層に長繊維古紙を使用していて、Kクラフトに比べ	_
69 70	両面KクラフトF	600	85	0	A	安装層に長機様白紅・ハルノ、甲層に一放白紅を使用。     安層にパルプ、牛乳パックなど飲料容器古紙、	衣装層に長機様白紙を使用していて、Kクラフトに式へ てさらに強度をアップ。 淡い色目のクラフトボール。	紙製品、一般印刷紙器など
70 71	NクラフトF	310 - 350 - 400 - 450 - 600	80	0	A	中・裏層に一般古紙を使用。 表層に長繊維古紙・パルプ、裏層に段ポール古紙を使用。	強度のある古紙を70%使用。	紙製品、一般印刷紙器、機械・工具な
71 72	OクラフトF  次間 a F	310 · 350 · 400 · 450 · 600	70 an	0	Α	表層に長繊維古紙・パルプ、中・裏層に一般古紙を使用。	(表層に一部パルプを使用する場合もあります) 陽の色をイメージした色目の板紙です。書籍に縁起の良	度を要求されるパッケージなど
72	洛陽 α F	230 350 · 400 · 450 · 500 · 550 ·	90	0	A	一般古紙を使用した100%再生紙。	い「洛陽紙価」に因んだネーミングです。 両面がグレー色	パッケージ、芯材、台紙など、厚みの
73 74	チップボールF アスカF	600 · 650 · 750 · 850 350 · 400 · 450 · 500 · 550 ·	100	0	E	一般古紙を使用した100%再生紙。	両面艶なし 両面がグレー色	な用途に パッケージ、芯材、台紙など、厚みのa
74 75	アスカト CC F	600 · 650 · 700 · 750 900 · 1000 · 1100 · 1300 ·	100	0	E F	チップボールFに平滑性を上げました。 チップボールFの2枚貼合品	両面能付 900 g/㎡~1500 g/㎡は2枚貼合	な用途に パッケージ、芯材、台紙など、厚みのa
		1500 900 · 1000 · 1100 · 1300 ·			F	アスカFの2枚/3枚貼合品	1950 g/㎡は3枚貼合	な用途に
76 77	アスカF (貼合品) 艶付SC F	1950 900 · 1000 · 1100 · 1300	100 92	0	F	艶付大和白龍FとアスカFの貼合品	片面が白、片面がグレー色	-
	郵付SC F 艶付SS F				F	艶付大和白龍Fの2枚貼合品	両面が白色	-
78 79	郵付SS F BLC F	900 · 1000 · 1100 · 1300	85	0	F G	ブラックブラックFとアスカFの貼合品	片面が黒、片面がグレー色	貼箱などの高級パッケージなど
	CHC F	_		0	G	チョコレートFとアスカFの貼合品	片面が茶、片面がグレー色	-
gΛ	MOC F	750	-	0	G	モスポールFとアスカFの貼合品	片面が緑、片面がグレー色	-
						ネイビーFとアスカFの貼合品	片面が紺、片面がグレー色	-
81				( )	G		l .	T. Control of the Con
81 82	NVC F	_		0	G	カッパーレッドFとアスカFの貼合品	片面が赤、片面がグレー色	-
80 81 82 83		310	100	0		カッパーレッドFとアスカFの貼合品 エースポールFを全刷り仕上げ。	片面が赤、片面がグレー色 金色のラフな仕上がりに。	パッケージ、本の装丁など

厚み基準:B 250g/ml (0.30mm) 、310g/ml (0.36mm) 、350g/ml (0.42mm) 、400g/ml (0.47mm) 、450g/ml (0.54mm) 、730g/ml (1.00mm) 、750g/ml (1.00mm)

厚み基準:C 290g/㎡(0.37mm)、330g/㎡(0.42mm)、380g/㎡(0.49mm)、420g/㎡(0.54mm)

厚み基準:D 310g/mi (0.41mm) 、350g/mi (0.46mm) 、400g/mi (0.52mm) 、450g/mi (0.60mm)

厚み基準:E 350g/ml (0.50mm) 、400g/ml (0.56mm) 、450g/ml (0.64mm) 、500g/ml (0.72mm) 、550g/ml (0.80mm) 、600g/ml (0.88mm) 、650g/ml (0.96mm) 、700g/ml (1.04mm) 、750g/ml (1.12mm) 、850g/ml (1.28mm)

厚み基準:F 900g/ml (1.28mm) 、1000g/ml (1.44mm) 、1100g/ml (1.60mm) 、1300g/ml (1.92mm) 、1500g/ml (2.24mm) 、1950g/ml (2.88mm)

厚み基準:G 750g/㎡(1.10mm)